

KOMFORTABLE INTUITIVE BEDIENUNG

– DURCH INTEGRIERTE ANZEIGE.

Die integrierte LCD-Anzeige bietet einen außergewöhnlichen Komfort bei der Bedienung und der Bedienerführung. Die Bedienung erfolgt durch eingesteckte Edelstahl-Taster und einer Tip-Turn Eingabe. Diese lassen sich ebenso problemlos wie schnell reinigen. Sämtliche Daten zum Schneidvorgang sind mittels einer klaren Symbolik auf einen Blick erfassbar.



Abschnitte-Software für die IC-Maschinen

Das Abschnitte-Programm ermöglicht Ihnen während eines Scheidvorgangs die Auswahl von bis zu fünf unterschiedlichen Scheibenstärken. Für jede dieser verschiedenen Stärken ist die Anzahl an Scheiben frei wählbar.

Klappenstart-Software für die MHS-Maschinen

Diese Software nimmt Ihnen einen zusätzlichen Arbeitsschritt ab. Sobald Sie das Schneidgut in die Maschine einlegen und die Sicherheitsklappe schließen, beginnt der Schneidvorgang automatisch.

Anzeige:

- Programm-Nummer
- Scheibenstärke
- Anzahl der zu schneidenden Scheiben
- Umschaltung von Einzel- auf Doppelmesserbetrieb
- Transportbandgeschwindigkeit bei gefächertem Belegen des Bandes
- Anzahl der Scheiben und Zwischenraum je Gruppe
- Nachlaufzeit des Transportbandes
- Fehlermeldung, z. B. geöffnete Klappen

Funktionsbeispiel der Abschnitte-Software zur Portionierung

1. Abschnitt	Stärke	140 mm	1 Schnitt
2. Abschnitt	Stärke	25 mm	6 Schnitte
3. Abschnitt	Stärke	20 mm	5 Schnitte
4. Abschnitt	Stärke	23 mm	3 Schnitte
5. Abschnitt	Stärke	100 mm	1 Schnitt



DIE POWER-PAKETE.

FÜR DIE FLEISCHEREI-GROSSINDUSTRIE.



■ IC 700/24 B

TRANSPORTBAND FÜR DIE SCHNITTWARE.

DAS PERFEKTE ZUBEHÖR FÜR DEN LAUFENDEN BETRIEB.

- Höhenverstellbar
- Stufenlose Regelung der Geschwindigkeit
- Antriebsmotor IP 66
- Hygienischer Aufbau
- Komplett aus Edelstahl
- Geeignet für Hochdruckreinigung
- Separates Gestell mit Rollen zum leichten Herausfahren, Abklappen und Reinigen
- Länge 200 cm, andere Längen auf Anfrage



MHS
SCHNEIDETECHNIK GMBH

MHS SCHNEIDETECHNIK GMBH · SEESTRASSE 7 · 74232 ABSTATT · TELEFON (0 70 62) 91 08 40 · TELEFAX (0 70 62) 91 08 42
INFO@MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM · WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM

Stand 05/2010
Technische Änderungen vorbehalten

MHS
SCHNEIDETECHNIK GMBH



	IC 700/24 (B)	IC 1100/24 (B)	IC 700/36 (B)
Max. Einlegelänge mm	700	1100	700
Einlegequerschnitt mm (BxH)	250 x 240	240 x 240	360 x 220
Außenmaße mm (LxBxH)	1920 (3050) x 925 x 1420	2570 (3650) x 925 x 1420	1960 (3050) x 1150 x 1420
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW
Gewicht kg	320	360	400
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	200	längenabhängig	300
Scheibenstärke mm – Einzelmesser	10 - 30	> 30	0,5 - 10
Leistung Doppelmesser Abschnitte/Minute (kontinuierlich)	-	längenabhängig	600
Scheibenstärke mm – Doppelmesser	-	> 15	bis 15

HÖCHSTE LEISTUNG, EINFACHSTE BEDIENUNG UND PRÄZISE PORTIONIERUNG.

DIESE MASCHINEN STEHEN FÜR EINEN REIBUNGSLOSEN PRODUKTIONSPROZESS.

Durchdacht konzipiert für den harten Praxisalltag, werden hier Arbeitsschritte auf ein Minimum reduziert. Die integrierte LCD-Anzeige bietet einen außergewöhnlichen Komfort bei der Bedienung und der Bedienerführung. Eine klare Symbolik erleichtert die schnelle Eingabe und macht sämtliche Daten zum Schneidvorgang auf einen Blick erfassbar.

Bei den MHS IC-Maschinen wird der Vorschub des Schneidguts zuverlässig mittels Lichtschranke gesteuert. Ihr Vorteil: Bereits der erste Abschnitt hat die vorgewählte Länge. Für den ruhigen und exakten Vorschub setzt MHS auf einen hochwertigen Antrieb.

Die IC-Maschinen sind sowohl für den Einzel- als auch für den Doppelmesserbetrieb konzipiert. Eine Mehrfach-Magnetsicherung gewährleistet absoluten Funktionsstopp bei geöffnetem Gehäuse.

Die Scheiben- und Portionsschneider entsprechen den Erfordernissen der Deutschen Fleischerberufsgenossenschaft und den aktuellen Anforderungen der EU-Richtlinien für

Sicherheit und Hygiene. Änderungen der Maschinen unterliegen dem technischen Fortschritt.

Praxisorientiert – deshalb flexibel

Mit MHS perfekt geschnitten und optimal portioniert – ob frisch, gekühlt oder angefroren (bis -4 °C):

- Fleisch
- Rouladen
- Koteletts
- Bauchspeck
- Braten
- Wurstwaren
- Aufschnitt
- Käse
- Fisch



Produktivität:

- Bis zu 600 Abschnitte/Minute
- Kürzere Zyklen durch automatische Rücklaufwegbegrenzung
- Anfahr- und Suchautomatik
- Restscheibenaufteilung
- Automatischer Start nach Schließen der Klappe
- Automatische Klappenöffner
- Pneumatischer Greifer
- Automatischer Auswerfer für Restscheibe

Schneidergebnis:

- Hohe Genauigkeit auch bei knochenhaltigen Produkten durch MHS-Mikroverzahnung
- Einstellung der Messergeschwindigkeit
- Exakter Vorschub durch reibungsmindernde Oberfläche
- Wahlweise getakteter oder kontinuierlicher Vorschub
- Optimaler Halt des Produktes durch verstellbaren Greifer

Handling:

- Einfache Bedienung per LCD-Anzeige und klarer Symbolik
- 100 Programme speicherbar
- Höchstes Sicherheitsniveau
- Gleichmäßige Aufteilung der Produkte nach Anzahl
- Abschnitte-Software
- Fächern und Vereinzeln der Produkte

Vielseitigkeit:

- Einzelschnittfunktion mit erhöhter Messergeschwindigkeit verbessert die Schneidqualität bei niedriger Produktionsrate
- Austrageband
- Spiegelverkehrte Ausführungen
- Edelstahlklappen
- Unterschiedliche Ausführungen in Produkt-Querschnitt und -Länge

■ serienmäßig □ optional